

ANTECEDENTES

La Planta de Compostaje "Salvando al Río Tahuando" es un proyecto estratégico que propone **disminuir el impacto ambiental** por parte de la Empresa Municipal de Rastro de la ciudad de Ibarra y de igual manera dar un producto al Agro ecuatoriano con la producción del abono orgánico BIOPROCANOR. Con el Auspicio de la Empresa Municipal de Rastro (EMRI), el Ilustre Municipio de Ibarra IMI, Unidad de Gestión Ambiental y los proyectos PRODESIMI y el Proyecto de Desarrollo de la Producción de Cárnicos Sanos en el Norte del Ecuador (PROCANOR) de la Cooperación Técnica Bélgica con el MAGAP.

Este proyecto inicia el mes de octubre del 2005 tras la elaboración de un proyecto piloto de reciclaje de productos orgánicos provenientes del camal. Dando resultados positivos y realizando el lanzamiento del producto orgánico Biol y Compost BIOPROCANOR. Es así que se propone realizar este proyecto en mayor escala para convertirlo en una Planta Industrializada de Producción de Abonos Orgánicos.

OBJETIVOS

- Reducir el impacto ambiental.
- Producir abono sólido y líquido para la oferta en el mercado agrícola.
- Generar un rubro económico con el procesamiento de la materia orgánica.
- Divulgar e Incentivar los resultados de ésta tecnología a nivel nacional

TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

Es interés de la ilustre municipalidad de Ibarra con los proyectos PRODESIMI y PROCANOR, el **evitar la contaminación** producida por los efluentes del camal, para lo cual ha considerado indispensable realizar un tratamiento primario y secundario de las aguas servidas del Camal Municipal.

Con el fin de preservar los recursos naturales y evitar la contaminación del ambiente que está definida como la presencia de elementos o agentes químicos, físicos o biológicos que afectan adversamente la salud o el bienestar humano.

INVERSIÓN

PRIMERA ETAPA

CONCEPTO	COSTO USD
Análisis y caracterización de efluentes (lab. INBIOTEC)	1500,00
Diseño de la planta de tratamiento (DISPROMAQ).	4500,00
Construcción de la primera etapa:	
PRODESIMI	11000,00
EMRI	30000,00
TOTAL	47000,00

SEGUNDA ETAPA

CONCEPTO	COSTO USD
Construcción de la segunda etapa: Laguna de oxidación con EMAPA	20000,00

TOTAL DE LAS DOS ETAPAS 67000,00

PROCEDIMIENTO TÉCNICO

1. Se procede a transportar hasta la planta el estiércol seco, contenido ruminal y la sangre.
2. Mezclar el estiércol, contenido ruminal y la sangre en el porcentaje 70,15,15% respectivamente.
3. Voltar las pilas antes de realizar la mezcla.
4. Regar, diariamente todas las pilas respectivas en un porcentaje del 60%.
5. Limpiar, principalmente las herramientas utilizadas y luego el área de mezcla.
6. Devolución del lixiviado. El abono líquido recoger a partir de la cuarta semana.
7. Alzar la pila de producción semanal.
8. Secar, el abono orgánico sólido, se procederá a transportar el abono seco hacia el área de secado una vez **cumplidas las 10 semanas**, tiempo que se determinó para la cosecha del humus y para su distribución se enfundará en costales de 40 kg o más con una humedad del 10%, por cada saco.

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN

A partir de las 10 semanas y dependiendo del material enviado por la Empresa de Rastro se tiene las siguientes cantidades.

100 sacos de 45 kg. por semana con 10% de humedad y de 1000 litros de Abono Orgánico Líquido, que equivale a 250 galones de 4 litros.



COSTOS DE INVERSIÓN Y DE PRODUCCIÓN

FUENTE	COSTO (USD)
PROCANOR	
Mezcladora y motor	3300,00
Picadora	4000,00
Cosedora	362,00
Pago a supervisor	3750,00
Imagen Corporativa	1450,00
SUBTOTAL	12862,00
EMRI	
Preparación del terreno con tractor	5000,00
Instalaciones de energía eléctrica	7000,00
Caseta	3000,00
SUBTOTAL	15000,00
MUNICIPIO DE IBARRA (PRODESIMI)	
Infraestructura (oficinas-bodega, área de mezcla, de compostaje, secado, tanques reservorios, invernadero)	
4 tanques reservorios de agua de 2000 litros.	
SUBTOTAL	35000,00
TOTAL	62862,00

PRODUCTOS PARA LA VENTA

**ABONO LÍQUIDO EN GALONES DE 4 LITROS
COSTO: 2,00 USD**

**ABONO SÓLIDO EN COSTALES DE 40 KILOS
COSTO: 6,00 USD**

